

ICS 21. 260

J 21

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8811.1—1998

电 动 加 油 泵 4 MPa

Electrical oil or grease pumps 4 MPa

1998-09-30 发布

2000-12-01 实施

国家机械工业局 发布

JB/T 8811.1—1998

前 言

本标准由机械部冶金设备标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：上海润滑设备厂。

本标准主要起草人：沈立忠。

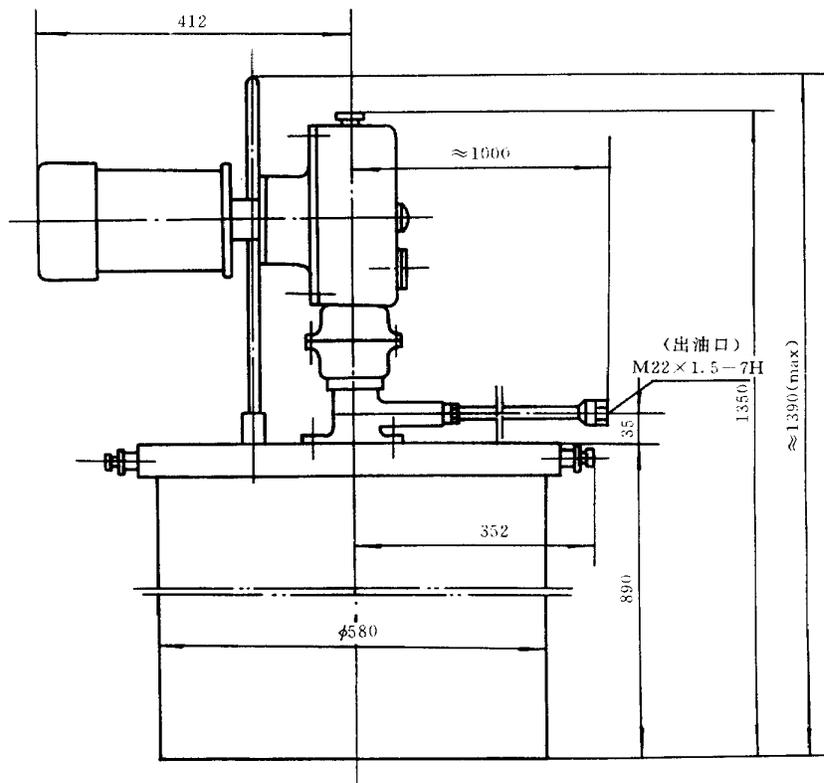


图 1

4 技术要求

4.1 运行性能

加油泵运转应稳定，无异常现象。

4.2 耐压性

加油泵在公称压力的 1.15 倍压力下，应无零件损坏等异常情况。

4.3 密封性

加油泵在公称压力的 1.15 倍压力下，各连接处不得有渗漏现象。

4.4 给油量

加油泵在公称压力下，给油量应不小于 1.6L/min。

4.5 表面涂装

加油泵表面涂装应符合有关标准的规定。贮油桶表面应平整，不允许有碰凹等现象。

4.6 清洁度

加油泵内部清洗出的杂质重量应不大于 400 mg。

4.7 寿命

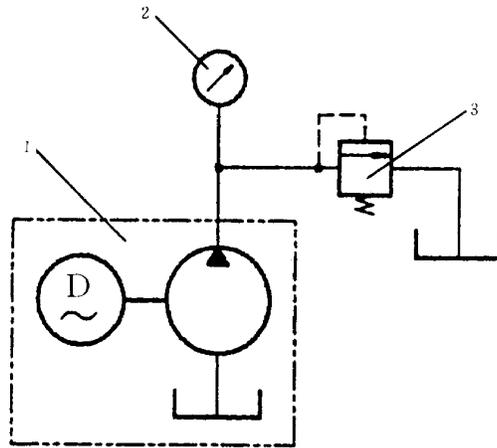
在规定使用条件下，加油泵使用寿命应不少于 500 h。当加油泵给油量低于额定值的 80% 时，可视为加油泵的使用寿命极限。

5 试验方法

5.1 试验条件

加油泵出厂试验介质为粘度值 61.2~74.8 mm²/s 的润滑油，寿命试验介质为锥入度 265~295 (25℃, 150 g) 1/10 mm 的润滑脂，试验用压力表量程为 0~6 MPa，精度等级为 2.5 级。

5.2 试验系统原理如图 2 所示。



1—被试泵； 2—压力表； 3—调压阀

图 2

5.3 运行性能试验

将加油泵出油口压力调至 0 和 4 MPa，分别运行 5 min，其运行性能应符合 4.1 的规定。

5.4 耐压性试验

将加油泵出油口压力调至 4.6 MPa，运行 3 min，其耐压性能应符合 4.2 的规定。

5.5 密封性试验

耐压性试验后，目视检查各连接处，其密封性能应符合 4.3 的规定。

5.6 给油量试验

将加油泵出口压力调至 4 MPa，测量出油口 3 min 给油量，其平均值应符合 4.4 的规定。

5.7 表面涂装检查

目视检查加油泵表面涂装，其质量应符合 4.5 的规定。

5.8 清洁度检查

将加油泵泵体解体，用经过过滤的石油醚冲洗所有零件的通油部位(桶身部分除外)。将冲洗后的石油醚用已在温度为 120℃ 的烘箱内烘干 60 min 且已称重的中速定量过滤纸过滤，然后把过滤纸放入温度为 120℃ 的烘箱内烘干 60 min。取出烘干后的过滤纸再次称重。过滤纸过滤后的重量与过滤前的重量之差即为杂质重量，其值应符合 4.6 的规定。

5.9 寿命试验

将加油泵出油口压力调至 4 MPa，运行 500 h 后，按 5.6 的规定测量出油口给油量，其值应符合 4.7 的规定。

6 检验规则

6.1 出厂检验

加油泵出厂检验按 5.3、5.4、5.5、5.6 和 5.7 的规定进行。

6.2 型式检验

6.2.1 有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 首次试制、鉴定时；
- b) 当结构、材料或工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产满 5 年时。

6.2.2 型式检验产品应从已检验合格入库的成品中抽取，数量不少于两台。

6.2.3 型式检验按第 5 章的规定进行。

6.3 判定

型式检验若有项目不合格，应加倍抽检。若再有项目不合格，则判为不合格品。

7 标志、包装、运输及贮存

加油泵的标志、包装、运输与贮存应符合 GB/T 13384 的规定。

中华人民共和国
机械行业标准
电动加油泵 4MPa

JB/T 8811.1—1998

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 10,000
1998年11月第一版 1998年11月第一次印刷
印数 1—500 定价 500元
编号 98—180

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>